

## t.OMA3 - Operations Management 3

---

**Kursverantwortung:** Christoph Heitz, heit  
**verantwortliche OE:**  
**ECTS:** 4  
**Schuljahr:** 2012/2013  
**Zuletzt gespeichert:** 22.01.2013 16:44

---

**Fachkompetenz:**

-

---

**Methodenkompetenz:**

-

---

**Sozialkompetenz:**

-

---

**Selbstkompetenz:**

-

---

**Lernziel:**

Die Studierenden

- kennen die wichtigsten Performancemasse für Produktionssysteme
  - können Variabilität in Produktionssystemen und ihre Auswirkungen beschreiben und kennen Massnahmen zur Optimierung
  - können Durchlaufzeitanalysen auf Grundlage von Warteschlangenmodellen durchführen
  - kennen den operativen Unterschied zwischen Push- und Pull-Systemen
  - kennen wesentliche Aspekte des Supply Chain Managements
- 

**Lerninhalt:**

- Basic Factory dynamics
  - Variability basics
  - Betriebliche Auswirkungen von Variabilität
  - Warteschlangenmodelle
  - Push und Pull Systeme
  - Supply Chain Dynamik
- 

**Vorkenntnisse:**

OM1 und OM2

---

**Durchführung:**

| Unterrichtsart  | Anzahl Lektionen pro Woche |
|-----------------|----------------------------|
| Vorlesung       | 14x(2+2)                   |
| Übung/Praktika  |                            |
| Blockunterricht |                            |

---

---

**Leistungsnachweise:**

Laut Tabelle oder gemäss schriftlicher Festlegung des Dozierenden zu Semesterbeginn!

| Bezeichnung                                | Art | Form | Umfang | Bewertung | Gewichtung |
|--|-----|------|--------|-----------|------------|
| Leistungsnachweise während Unterrichtszeit |     |      |        |           |            |
| Semesterendprüfung                         |     |      |        |           |            |

---

**Unterrichtssprache:**

-

---

**Unterrichtsunterlagen:**

Hopp, Spearman: Factory Physics, McGraw Hill

---

**Ergänzende Literatur:**

-

---

**Bemerkungen:**

-