

t.FT - Fertigungstechnik

Kursverantwortung: Andreas Kirchheim, kirc
verantwortliche OE:
ECTS: 4
Schuljahr: 2012/2013
Zuletzt gespeichert: 21.02.2013 18:07

Fachkompetenz:

-

Methodenkompetenz:

-

Sozialkompetenz:

-

Selbstkompetenz:

-

Lernziel:

Die Studierenden kennen eine Auswahl der wichtigsten Fertigungsverfahren nach DIN 8580 sowie beispielhaft ihre Anwendungsmöglichkeiten und Grenzen. Sie sind in der Lage, die grundsätzlichen Prinzipien der behandelten Verfahren zu beschreiben. Gesamtprozesse und Teilprozesse bei der Herstellung von wichtigen Gruppen primär mechanischer Teile analysieren und verstehen lernen. Die Studierenden können eine erste Auswahl von Fertigungsverfahren mit Bezug auf die Fertigungsaufgabe treffen und unter verschiedenen Gesichtspunkten (z.B. Kosten, erreichbare Genauigkeiten) gegenüberstellen.

Lerninhalt:

Bedeutung der Fertigung in der Schweiz
Einteilung der Fertigungsverfahren nach ISO 8550
Urformende, umformende, trennende und fügende Fertigungsverfahren
Werkstoffe für trennende Fertigungsverfahren
Beurteilung der Bearbeitungsqualität
Ausgewählte Werkzeugmaschinen für die spanende Bearbeitung
Neuere Entwicklung in der spanenden Fertigung
Einfluss der Fertigungstechnologien auf die Produktionskosten

Vorkenntnisse:

keine

Durchführung:

Unterrichtsart	Anzahl Lektionen pro Woche
Vorlesung	14x2L
Übung/Praktika	7x4L
Blockunterricht	

Leistungsnachweise:

Laut Tabelle oder gemäss schriftlicher Festlegung des Dozierenden zu Semesterbeginn!

Bezeichnung	Art	Form	Umfang	Bewertung	Gewichtung
Leistungsnachweise während Unterrichtszeit	Klausur	schriftlich	90 min		20%
Semesterendprüfung	Klausur	schriftlich	90 min		80%

Unterrichtssprache:

Deutsch

Unterrichtsunterlagen:

Skript Fertigungstechnik

Ergänzende Literatur:

Klocke, F.; König, W.: Fertigungsverfahren, Band 1-5, Springer Verlag

Bemerkungen:

-