

t.CAPM - Rechnergestützte Planung und Fertigung

Kursverantwortung: Peter Hug, hp
verantwortliche OE:
ECTS: 4
Schuljahr: 2012/2013
Zuletzt gespeichert: 31.12.2012 00:00

Fachkompetenz:

-

Methodenkompetenz:

-

Sozialkompetenz:

-

Selbstkompetenz:

-

Lernziel:

- Theorie und Praxis für die optimierte Verwendung von 3D-Daten entlang der CAx-Prozesskette
 - Kennen der grundsätzlichen Schritte zu einer fertigungsgerechten Konstruktion: 3D-Toleranzen, Spanntechniken, Werkzeugeinsatz, Montagesimulation und Fertigungstechnologien
 - Praktische Umsetzung der Lehrinhalte anhand eines konkreten Werkstücks
-

Lerninhalt:

- Toleranzvorgaben am 3D-Modell inklusive Überprüfung der Herstellbarkeit
 - Simulation der Montage und Optimierung einer Baugruppe
 - Spanntechniken
 - Werkzeuge und deren Verwaltung
 - 3D-Modell auf 5-Achsen-Fräsmaschine programmieren und simulieren
 - Erstellung eines Maschinenmodells und dessen Simulation zwecks Kollisionskontrolle
 - Möglichkeiten der generativen Verfahren, vom CAD direkt zum Bauteil
-

Vorkenntnisse:

Grundkurs CATIA V5

Durchführung:

Unterrichtsart	Anzahl Lektionen pro Woche
Vorlesung	14x2L
Übung/Praktika	
Blockunterricht	

Leistungsnachweise:

Laut Tabelle oder gemäss schriftlicher Festlegung des Dozierenden zu Semesterbeginn!

Bezeichnung	Art	Form	Umfang	Bewertung	Gewichtung
Leistungsnachweise während Unterrichtszeit					
Semesterendprüfung					

Unterrichtssprache:

Deutsch

Unterrichtsunterlagen:

-

Ergänzende Literatur:

-

Bemerkungen:

-